

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**  
**OPIS MEBLI DO GABINETÓW LEKARSKICH**

**1. Biurko proste 140x80x74 cm z przesuwным blatem**

- Biurko o wymiarze gabarytowym: 1400x800.
- Wysokość biurka 740mm.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Noga w kształcie odwróconej litery „C”; element pionowy i poziomy nogi wykonany z profilu 60x30 mm.
- Pionowy profil wpuszczany od dołu do wewnątrz stopy a od góry do środka profilu 50x25mm i w obu miejscach łączenia spawany od wewnątrz.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Nogi muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane go czy też spawanego.
- Biurko musi posiadać opcję poziomowania w zakresie +/-10mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Pod blatem biurka musi być zamontowany kanał kablowy, który jest integralną częścią modułu.
- Kanał kablowy musi tworzyć konstrukcję zamkniętą.
- W części dolnej kanału kablowego wykonane nacięcia do wyprowadzenia okablowania
- Wymiary kanału kablowego to: 1473x165mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3 mm.
- Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej.
- Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki.
- Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu.
- Warstwa funkcyjna (łącząca powierzchnię doklejki z powierzchnią płyty) musi być wykonana z Polipropylenu.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

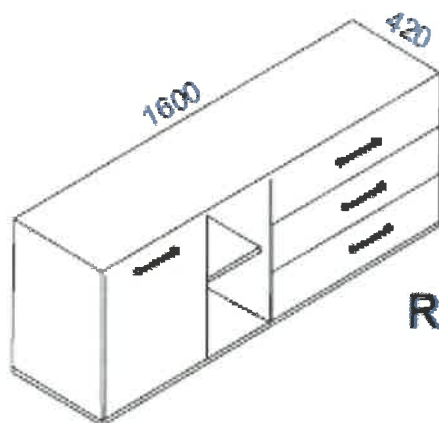
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 potwierdzona oświadczeniem dostawcy obrzeża.



## 2. Szafka przybiurkowa z możliwością wsunięcia pod biurko - dostawka

- Szafka o wymiarach 160x42x66 z szufladami, częścią otwieralną i cz. otwartą.
- Szafka wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm., płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Ściana tylna wykonana z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy.
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla było skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi (w przypadku zastosowania okleiny drewnopodobnej).
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) były zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3$  mm.
- Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej.
- Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki.
- Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych.
- Szafa musi być dostarczona w całości zmontowana fabrycznie, nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Drzwi płytowe muszą być zamontowane w korpusie na prowadnicach wykonanych z tworzywa sztucznego.

- W drzwiach płytowych muszą być zamontowane rolki prowadzące łożyskowane.
- Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów.
- Wyposażenie to to trzy szuflady oraz w drugiej części półka płytowa o grubości min.18 mm., max.20mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Poziomowanie szafy dostępne od wnętrza szafy.
- Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy był zamontowany zamek.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- szafka podbiurkowa do wyboru przez zamawiającego w wersji prawa – lewa



### 3. Blenda dolna do biurka 140 x 35 cm

- Element ze stali perforowanej.
- Malowana proszkowo
- Blenda zamontowana do blatu za pomocą metalowych łączników.

#### Zestawy szaf:

- W skład zestawów szaf wchodzi pojedyncze moduły będące odrębnymi szafami połączonymi ze sobą połączeniami na śruby szwedzkie
- Szczegóły rozmieszczenia modułów na załączonych rysunkach projektowych

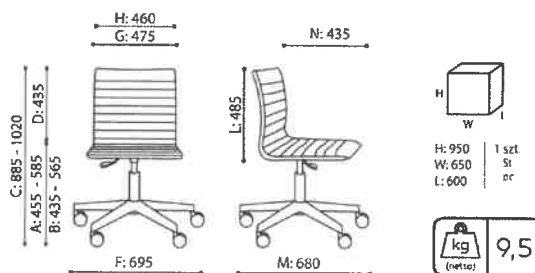
#### 4. Szafa aktowa z drzwiami skrzydłowymi i otwarta oraz szafa ubraniowa

- Szafki 60x42x77 szafa ubraniowa z drążkiem wysuwającym 60x42x188 oraz regał otwarty na kółkach 80x42x77
- Szafa wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm., płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8 mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy.
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla było skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) były zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu  $r=3$  mm.
- Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej.
- Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki.
- Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termo topliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z białem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych.
- Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100st.
- Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.
- W drzwiach płytowych zamontowana gałka uchwytna w której zamontowany jest cylinder zamka.
- Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32 mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów.
- Wyposażenie to pięć półek płytowych o grubości min.18 mm, max.20 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy był zamontowany zamek baskwilowy - blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

- Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.

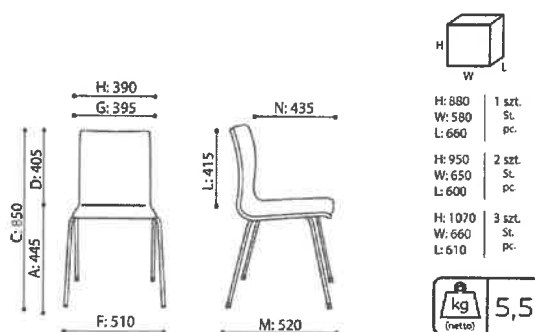
#### 5. Fotel obrotowy, z regulacją wysokości (opcjonalnie bokadą i regulacją wysokości, do decyzji Inwestora)

- Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana (kolor chrom).
- Kółka jezdne uniwersalne z funkcją hamowania  $\phi$  65 mm.
- Podłokietniki z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu) malwane proszkowo
- Fotel tapicerowany tkaniną: gramatura min.  $250\text{g/m}^2$  z atestami: higienicznym, trudnopalności EN 1021, bs 5852, ścieralności min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporność barwy na światło, Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
- Przeszycia poziome na tapicerce
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.



## 6. Krzesło konferencyjne (dla pacjenta), kubełek ze sklejki, bez tapicerki i podłokietników stelaż malowany proszkowo (chromowany)

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach.
- Stelaż wykonany z rury stalowej. Nogi krzesła wyposażone w stopki na wykładziny
- Krzesło posiada pod siedziskiem specjalną maskownicę z tworzywa sztucznego w celu zabezpieczenia kubeków przed uszkodzeniami podczas sztaplowania.
- Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa ze sklejki pokrytej na całej powierzchni, dwustronnie, okleiną CPL białą przednia krawędź sklejki siedziska zaokrąglona, krawędzie boczne – przekrój sklejki w kolorze naturalnego drewna
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie.
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie.



OT 215 1N